附件

员工工服定制要求

一、西装（上衣＋西裤/西裙）

**（一）编织工艺**

（1）缝纫工艺：3cm25针，确保整件线迹美观；

（2）拱针间距：0.15cm，定制西装细节标准；

（3）西装包缝：侧面不易皱，缝位柔韧不呆板；

（4）缝线工艺：所有缝线手工剪线头，线头长度小于1mm。

**（二）产品面料**

（1）主面料：笔挺有型带弹力，选用聚酯纤维、氨纶复合定制面料（抗皱耐磨、不粘毛、显色性好，具备一定弹性恢复力，免熨烫，不掉色）；克重：≥240g/m；颜色：藏蓝色。

　　（2）辅料

①缝纫线：聚酯纤维线（着色度高、不掉色，表面光洁，保持面料性能）；

②里料：天然棉籽绒、木材等原料（具消除静电、吸湿透气效果）；

③垫肩：100%喷胶棉和天然棉花（廓形挺拔、线条自然顺畅）；

④领底呢：采用30%羊毛材料（自然挺立抱脖，多次洗涤不会塌，柔韧适中不磨脖）；

⑤纽扣：采用树脂扣（可多次洗涤），可以根据需要及企业品牌定位风格进行设计研发。

**（三）版型要求**

（1）上衣：

①领部轮廓自然，工整平服，后领部贴合人体的颈部；

②肩袖穿着整体平服、自然，手臂活动时没有束缚感；

③肩部圆润、线条流畅平缓，透气性更佳，无压肩感；

④后背肩部显宽，腰部收紧，上身呈漂亮的沙漏形，自如伸展的感觉，活动舒适方便，背部贴身流畅，光滑平整；

⑤胸部线条流畅、饱满，贴合人体，塑造立体感，整体穿着效果自然合身，英姿挺拔；

⑥腰型自然流畅、线条柔和，收腰合身，干练，挺拔，活动更加舒适方便。

（2）西裤：

①腰头舒适，具有防滑织带，衣摆不易跑出，自然利落；

②口袋简约斜插，储物方便，实用性强。

1. 西裙：

　　①腰头舒适，具有防滑织带，衣摆不易跑出，自然利落；

　　②裙腰设计，收腹遮胯，均匀压褶压线。

　　二、衬衫（长短袖）

**（一）编织工艺**

（1）缝纫工艺：3cm25针，确保整件线迹美观；

（2）压线工艺：压线精细，均匀保持在0.05cm；

（3）衬衫包缝：侧面不易皱，缝位柔韧不呆板；

（4）缝线工艺：所有缝线手工剪线头，线头长度小于1mm。

**（二）主面料**

（1）面料：选用聚酯纤维、竹纤维、氨纶等复合定制面料（坚牢耐用，防皱挺括，易洗快干，免熨烫）；克重：≥180g/m；颜色：白色。

（2）辅料：

①衣领：选用棉纱粘合面料（手感丰满，表面平整，挺度适宜，水洗不变形。水洗后不起褶、不断裂、不起泡、不变形）；

　　②缝纫线：聚酯纤维线（着色度高、不掉色，表面光洁，保持面料性能）；

③纽扣：采用树脂扣（可多次洗涤），可以根据需要及企业品牌定位风格进行设计研发。

**（三）版型要求**

（1）衣领领撑固定有型，领尖平挺，领面平整不易皱；

（2）袖口圆顺，弧形对称；

（3）门禁长短、宽窄、肩宽一致，符合人体肩部形状；

（4）衬衫整烫平挺，无烫黄、无线头、无污渍。

三、其他要求

（1）100%全检合格率，投标人中标后需提供全新设计制作、未使用过的服装，具备产品合格证，不使用有毒、过敏的染料及化学用剂，并能经多次洗擦不褪色、不易起毛、不易褶皱、无裂缝、无任何走纱、走线、次货现象出现，配件不易脱落、破损，选用材料的内在质量、外观质量均要符合《国家纺织品基本安全技术规范》《中华人民共和国产品质量法》规定以及其他相关国家标准、行业标准。

（2）采用套码定制量体服务，先提供试穿均码产品，再根据单人不同身材版型要求进行修改定制（如处理高低肩、前胸后背平衡、挺胸、驼背、冲肩、肚围、身长等特殊要求）；

（3）包装标准：分件包装、包装完好美观，清晰标明单位员工姓名、性别等识别信息。包装符合安全、环保要求。套装随附衣架、防尘便携袋、防潮袋；

（4）匹配设立专业服务团队，提供项目实施、售后、信息沟通、执行配送等服务；

　　（5）追求高效服务，确保工期紧凑。能积极沟通配合，对服装制作效果进行即时调整以满足预期，确保整体制作工期在30个工作日内完成；

　　（6）保修期限：验收日起，负责保修1年。保修期内出现的质量问题，如非人为损坏、纽扣拉锁损坏、非人为抽丝等，将进行提供上门质量维修维护服务，包括回收不合体、瑕疵成衣，或无条件更换等。